

【リコージャパン 3Dプリンターセミナーのご案内】 技術者が語る 3Dプリンター使いこなし術

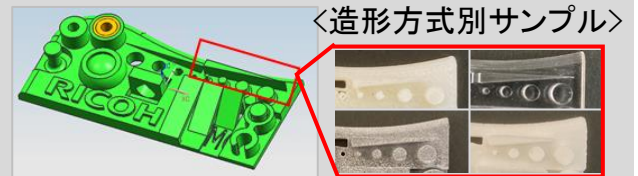
～造形方式・造形方向によって造形できる薄肉部が異なる！？～

今回のテーマは「**薄肉部の造形再現性**」

造形方式・造形方向によって造形できる薄さがどのように異なるのかご確認ください！

本セミナーでは、リコー製品の元メカ設計者で、現在は様々な3Dプリンターを使いこなすリコー3Dプリンター出力サービスの技術者が、

- ・ 3Dプリンターの造形方式の原理と特長、
- ・ 異なる造形方式の3Dプリンターで造形したサンプルをご覧いただきながら、造形方式によって造形結果がどのように異なるか、実例を交えて解説します



セミナー開催日程

日時：2022年1月25日(火)

14:00～15:00

会場：オンライン開催

参加：無料

定員：300名

備考：Microsoft Teams ライブ イベントを利用して開催いたします

こんなお客様にオススメ！

- ・ 3Dプリンターを使いたいが、どのようなものができるのか、どこまでできるのか知りたい！
- ・ 3Dプリンターは機種や材料がたくさんあるが、選定方法や使い分けを知りたい！
- ・ 3Dプリンターで造形・造形依頼をしたことがあるが、イメージと違う造形物ができてしまった

参加方法：サイトでの事前登録をお願いいたします



事前登録は
[こちらへ](https://event.ricoh.co.jp/public/application/add/14022#/)

QRコードからも
お申込みできます



<https://event.ricoh.co.jp/public/application/add/14022#/>

※Internet Explorer®において上記セミナーの申込が出来ない事象が発生しております。

リコー推奨の下記ブラウザでの閲覧を推奨します。

■PCの場合：Google Chrome™ 38.0 (2014年10月時点)、Firefox® 32.0 (2014年10月時点)、Mac - Safari 6.2 (2014年10月時点)

【リコー3Dプリンター出力サービスの特長】

熟練の技術者が造形物の用途やご予算に合わせて最適な造形材料・造形方式・後加工などをご提案します。通常の加工方法(切削/射出成型など)とは異なる、3Dプリンターの造形アドバイスなど丁寧にご支援します。3Dプリンターの造形材料は、ABSやPC、ナイロン12(PA)など一般的な材料の他、ナイロン11(PA11)、ポリプロピレン(PP)、ポリエーテルイミド(ULTEM)など幅広くご用意しております。

※Microsoft、Internet Explorerは、米国 Microsoft Corporation の、米国およびその他の国における登録商標または商標です。 ※Mac、Safariは、Apple Inc.の商標です。 ※Google Chrome™は、Google LLC.の商標です。 ※FirefoxはMozilla Foundationの登録商標です。 ※ULTEMIはSABIC Innovative Plastics IP B.V.の商標です。 ※本資料に掲載のその他の会社名および製品名、ロゴマークは各社の商号、商標または登録商標です。

3Dプリンター出力サービス

リコーの技術専任スタッフがプリンター造形に関して直接ご相談に応えながら最適な造形をご支援します。

リコー3Dプリンター出力

検索

<http://www.ricoh.co.jp/3dp>



● お問い合わせ・ご用命は…

セミナー・3Dプリンターのご相談はこちら



0120-310-462

受付時間(平日)9:30-17:00