

3Dプリンター 出力サービス 新材料メニュー

『高耐熱性・高強度』
×
『高精細性・高表面性』

新規追加材料！

「Somos® PerFORM」

＜材料の特長＞

『Somos® PerFORM』は、光造形方式※1（SLA）/液相光重合方式（VPP）用の材料の中でも、耐熱性・強度に優れた材料です。
高耐熱性・高強度を活かして高機能な試作評価や簡易型の代替としての樹脂型への活用、高精細性・高表面性、そして高強度を活かしたコネクタ等の組付け用部品の試作評価や高い剛性を活かした風洞実験用モデルへの活用に適しています。

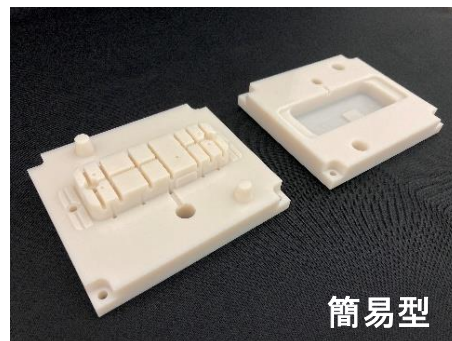
※1：光造形方式（SLA）とは、液体状の光硬化性樹脂にレーザーを当て一層ずつ硬化・積層していく方式です
高精細かつ表面の滑らかな造形物の作製に適しています

■より早く・より安く！ アルミ製簡易金型の代替に

＜樹脂製簡易型の製作＞

高表面性、高耐熱性、そして高強度が求められる樹脂型への活用が可能です。

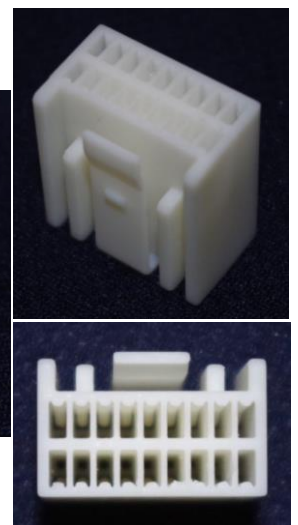
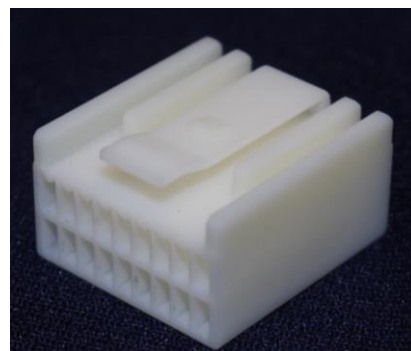
注) 造形した樹脂型による射出成形は、弊社では承っておりません



■高精細で高強度！ 組付け評価部品の試作に

＜組付け評価部品の試作＞

微細な再現性と複数回の嵌合評価に耐え得る強度が求められるコネクタの機能試作品への活用（右写真）や、高耐熱性を活かし、試作品の高温環境での機能評価への活用に適しています。



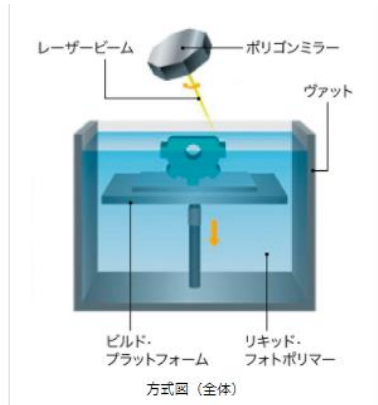
■高表面性で高剛性！ 風洞実験用モデルの製作に

＜風洞実験用部品＞

高い剛性と高い表面性を併せ持つため、従来のクレイモデルに較べて、薄く軽い部品の製作が可能となります。局所的に強い風速や圧力を加えるため、高い表面性と剛性が求められる風洞実験用モデルへの活用に適しています。

光造形方式(レーザー方式/SLA)

液体状の光硬化性樹脂を、紫外線レーザーで一層ずつ硬化させて積層していく方式です。高精細かつ表面の滑らかな造形物を作成することが可能です。



3Dプリンター	D-MEC ACCULAS® BA-45S	D-MEC ACCULAS® BA-85S
最大造形サイズ	450 × 450 × 80 [mm]	650 × 850 × 80 [mm]
積層ピッチ	0.10 / 0.15 [mm]	
対応素材	Somos®PerFORM	
納期	7～10営業日 ※形状やサイズによって変動します	
カラー	オフホワイト	
サポート材	ブレイクアウェイ	
中空構造	可能 ※液状の樹脂を排出させるため、直径10mm以上の穴が必要となります ※モデル形状により、中空部のサポートが除去しきれない可能性があります	
再現可能な最小形状寸法	0.3mm以上 ※リップの高さや穴の深さにより、上記寸法でも再現できない場合があります	
嵌合部分のクリアランス	0.2mm以上確保することを推奨	
質感/感触	表面は滑らかな仕上がりになります(積層段差は残ります)	

※SLAは、3D Systems, Inc.の商標、及び登録商標です

※Somosは、Covestro AGの登録商標です

※その他の会社名および製品名は、それぞれ各社の商号、商標または登録商標です

RICOH 3Dプリンター出力サービスとは？

お客様からお預かりした3Dデータをもとに、リコーの技術者が3Dプリンターで造形してお届けするサービスです。意匠確認や機能確認のための試作品の造形、生産現場での効率を向上させる治具の造形、小ロット部品の製造など、お客様の様々な用途・ご要望に、柔軟にお応えするために、豊富な材料、多様な3Dプリンターをラインアップしております。お客様の用途、ご要望、納期やご予算に応じて、最適な材料・造形装置・後加工の組み合わせをご提案いたします。

<ご利用の流れ>



対応3Dデータの形式: Parasolid形式(.x_t)/STEP形式(.stp)

- 3Dデータの場合、Parasolid形式(.x_t)またはSTEP形式(.stp)での入稿を推奨しています。
- この2形式への変換が出来ない場合は、CATPart、.sldprt、.par、.prt*、.iptの形式でも承ります。
- その他の形式(STLを含む)については、個別にご相談となりますが造形をお受けできないケースがあります。

見て、触れて、相談できる体感空間「RICOH Rapid Fab」

RICOH Rapid Fabでは、実際の3Dプリンターや3Dプリンター造形サンプルをご覧いただきながら、3Dプリンター導入コンサルティングや3Dプリンター出力サービスに関するご相談が可能です。数台の3Dプリンターをご用意しているほか、多くの造形サンプルも常備しております。お客様のご来場をお待ちしております。お気軽にご連絡ください。

RICOH Rapid Fab 品川 : 〒140-8655 東京都品川区東品川3-32-3
 RICOH Rapid Fab 名古屋 : 〒464-0075 愛知県名古屋市中区千種区内山2-14-29
 RICOH Rapid Fab 大阪 : 〒563-8501 大阪府池田市姫室町13-1
 RICOH Rapid Fab 福岡 : 〒810-0004 福岡県福岡市中央区渡辺通2丁目1-82



3Dプリンター出力サービス

リコーの技術専任スタッフがプリンター造形に関して直接ご相談に応えながら最適な造形をご支援します。

リコー3Dプリンター出力

検索



https://www.ricoh.co.jp/3dp/print_service/

● お問い合わせ・ご用命は…

リコージャパン株式会社

エンタープライズ事業本部 インダストリアル事業部



0120-310-462

受付時間(平日) 9:30-17:00